

TRATTAMENTO ANTICONGELANTE

PER GASOLIO

Previene il congelamento del gasolio impedendo la formazione di paraffine che otturano i condotti alle basse temperature. Elimina l'acqua di condensa salvaguardando la pompa del sistema di alimentazione. Migliora la combustione del gasolio riducendo i consumi. Elimina ed evita i depositi nella camera di combustione. Protegge il circuito di alimentazione dalla ruggine e dalla corrosione. Favorisce il consenso del controllo tecnico per i gas di scarico (CO, CO₂). Abbassa il punto di scorrimento a freddo del gasolio. Idoneo per l'impiego nei motori diesel sia ad iniezione diretta che indiretta. Compatibile nei motori con o senza le marmitte catalitiche.

Modo d'uso: versare il contenuto del flacone nel serbatoio del gasolio prima di fare il pieno; un flacone da 250 cc è sufficiente per 40/50 litri di gasolio.

N.B.: n.1 flacone da ml.250, immesso in un serbatoio da 40/50 litri, abbassa di circa 10° C. la temperatura di congelamento del gasolio (la temperatura di congelamento del gasolio alla pompa varia in modo sostanziale da una compagnia petrolifera all'altra.

Per il gasolio da riscaldamento, a serbatoio praticamente vuoto, immettere nel serbatoio 5/8 Lt. di additivo ogni 10.000 Lt. di gasolio aggiungendo il gasolio dopo che è stato messo l'additivo in modo di ottenere una buona miscelazione.

Additivare il gasolio da trattare ad una temperatura possibilmente non inferiore ai 10 °C, tenendo conto che l'additivo sia a temperatura ambiente (18/25 °C).

L'abbassamento del punto di scorrimento del gasolio è sempre in funzione delle caratteristiche del gasolio di partenza, ma indicativamente si può dire che l'additivo aggiunto nelle percentuali di 5/8 Lt. di additivo ogni 10.000 Lt. di gasolio, abbassa mediamente il punto di scorrimento di circa 10 °C evitando la formazione di blocchi di paraffine.

Indicativamente si può quindi dire che se un gasolio ha un punto di congelamento iniziale di +5°C, con l'aggiunta di 8 Lt. di additivo ogni 10.000 Lt. di gasolio, il punto di scorrimento sarà di -5 °C, mentre se il gasolio ha un punto di scorrimento iniziale di -12°C, il nuovo punto di scorrimento sarà di -22°C.



Ovviamente se si aumenta la % di additivo si otterrà un punto di scorrimento del gasolio più basso.

Si rammenta che l'additivo ha un miglior rendimento tanto più è grande il quantitativo, quindi la massa nel quale viene aggiunto.

CARATTERISTICHE FISICO CHIMICHE

<i>Caratteristiche</i>	<i>Metodi</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>
<hr/>			
<i>Colore</i>	<i>VISIVO</i>		<i>Incolore</i>
<i>Aspetto</i>	<i>VISIVO</i>		<i>Liquido opalescente</i>
<i>pH</i>	<i>ASTM D 1287</i>		<i>Indeterminabile</i>
<i>Peso specifico a 15°C</i>	<i>ASTM D 1298</i>	<i>Kg/dm³</i>	<i>0,78-0,86</i>
<i>Punto di infiammabilità (COC)</i>	<i>ASTM D 92</i>	<i>°C</i>	<i>42 min.</i>
<i>Contenuto in acqua</i>		<i>%</i>	<i>inferiore 0,01%</i>
<i>Sostanza attiva</i>		<i>%</i>	<i>100</i>
<i>Solubilità</i>			<i>solubile in gasolio e solventi, insolubile in acqua</i>

Disponibilità:

Art. 2251 flacone ml.250 – espositore da 12 pz.

Art. 2252 flacone Lt.1 – cartone da 12 pz.

I valori sopracitati non costituiscono specifica e sono ottenuti considerando le normali tolleranze di produzione.

(Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La S.I.A. srl non assume nessuna responsabilità per impieghi non idonei del prodotto).

release gennaio 2014