

ADBLUE® AIR 1



L'AdBlue può essere prodotto con due diverse tipologie:

- **Produzione di sintesi** direttamente dal processo di produzione dell'ammoniaca/urea.
- **Produzione per dissoluzione** di urea tecnica in acqua demineralizzata.

Il secondo metodo, la produzione per dissoluzione, è quello che comporta il maggiore rischio di ottenere un prodotto fuori specifica o con la presenza di impurità. L'AdBlue prodotto da impianti di scioglimento presenta sicuramente minori costi di logistica ma è un prodotto decisamente a rischio ed i danni causati dallo stesso non vengono riconosciuti in garanzia dei suddetti mezzi.

L'AdBlue derivato da produzione di sintesi è il più puro, questo metodo garantisce infatti un prodotto pienamente in specifica e l'azzeramento del rischio di contaminazione. Solo un prodotto di sintesi garantisce una perfetta reazione anche a temperature del sistema di catalizzazione inferiori e quella di regime senza quindi provocare intasamenti alla bocca del catalizzatore.

Il vantaggio della Produzione di sintesi sta nel fatto che l'urea pura viene trasformata direttamente in AdBlue durante il processo di produzione rimanendo sempre allo stato liquido e senza aggiunta di sostanze o possibilità di contaminazione.

Nella produzione per dissoluzione, invece, l'Urea utilizzata è quella che normalmente viene solidificata. Si tratta quindi di urea a cui vengono aggiunte sostanze (anti-impaccanti) per facilitarne la conservazione e manipolazione e che successivamente viene dissolta in acqua. Gli additivi utilizzati nella fase di solidificazione o le sostanze usate per la conservazione possono portare l'AdBlue fuori specifica.

In aggiunta non tutta l'urea in commercio può essere utilizzata per produrre AdBlue, ma esclusivamente quella con determinate specifiche chimiche, la cosiddetta urea tecnica che rappresenta però una parte molto piccola della produzione mondiale di urea (in quanto la gran parte dell'urea prodotta al mondo è usata come fertilizzante).

L'utilizzo di un'urea con caratteristiche non corrette potrebbe portare ad una soluzione fuori specifica e danneggiare irrimediabilmente il catalizzatore delle vetture.

L'urea in granuli è utilizzata principalmente come fertilizzante ma l'urea utilizzata come fertilizzante non può essere usata, a causa delle impurità, per la produzione di AdBlue.

I sistemi SCR sono molto sensibili alla qualità dell'AdBlue utilizzato.

È estremamente importante che l'AdBlue sia in specifica e non contaminato durante il trasporto, la manipolazione o la conservazione.



PRODOTTI PER AUTO E MOTO

Un aspetto fondamentale da considerare è che i danni che possono derivare da un AdBlue che contiene calcio o altri metalli fuori specifica non sono immediatamente visibili, ma si manifestano dopo un certo tempo ed anche dopo molti chilometri.

L'eccessiva presenza di calcio ad esempio, con i relativi depositi di calcare, può non creare problemi nell'immediato, ma finirà per intasare gli iniettori e danneggiare il catalizzatore dopo alcune migliaia di chilometri.

Il solo utilizzo di AdBlue di sintesi, ottenuto esclusivamente su di un impianto dedicato, garantisce all'intero circuito dell'AdBlue un arco di vita analogo a quello delle restanti parti componenti il veicolo.

1.DESCRIZIONE

AdBlue è il marchio registrato per la soluzione AUS 32 (Aqueous Urea Solution 32.5%) che viene utilizzata nei sistemi SCR (Selective Catalytic Reduction) per abbattere le emissioni di ossidi di azoto nei gas di scarico, ridurre i consumi e migliorare il rendimento dei veicoli con motore diesel (la tecnologia SCR trasforma gli ossidi di azoto Nox in azoto e acqua). AdBlue è una soluzione al 32,5% di urea di elevata purezza in acqua demineralizzata, ed è quindi un prodotto limpido, non tossico e sicuro da manipolare.

I sistemi SCR sono sensibili alle impurità potenzialmente presenti nell'urea. Piccolissime quantità di impurità possono danneggiare in modo irreversibile i sistemi SCR. Anche l'acqua utilizzata nella produzione deve essere purissima. L'uso di acqua non pura è fonte di rischio per il vostro catalizzatore. La gran parte dei costruttori sospende la garanzia nel caso di uso di prodotto di scarsa qualità. Quindi è estremamente importante mantenere gli alti standard qualitativi e la conformità alla norma ISO 22241 per prodotti di qualità come Air1. L'uso di prodotti di qualità come l'AdBlue di Sintesi di Air1 previene gli elevati costi di sostituzione dei catalizzatori.

2.APPLICAZIONI

L'AdBlue non va immesso nel serbatoio del gasolio, ma nell'apposito recipiente. Questo additivo viene iniettato automaticamente dalla centralina nel sistema di scarico. Il consumo medio di AdBlue varia dal 2 al 5% della quantità di gasolio usato, quindi avrete bisogno di circa due - cinque litri di AdBlue per ogni cento litri di gasolio consumato.

3.SETTORI D'IMPIEGO

In tutti i veicoli o truck, ove previsto l'utilizzo dalle case costruttrici.

4.CONSIGLI UTILI

L'AdBlue può essere conservato per un anno se viene protetto dall'esposizione diretta alla luce del sole e dagli sbalzi di temperatura. Il punto di congelamento è di -11°C (meno undici gradi centigradi), e comunque, quando il prodotto si scioglie, mantiene tutte le sue caratteristiche. I contenitori vanno mantenuti chiusi e in ambienti adeguatamente ventilati.

Numerosi fattori possono incidere sulla qualità finale dell'AdBlue. Per prevenire la contaminazione è assolutamente necessario che nessuna sostanza estranea venga a contatto con il prodotto. L'uso di AdBlue contaminato può determinare danni al catalizzatore e la necessità della sua sostituzione, con costi elevati. Il marchio AdBlue è detenuto dalla Associazione Tedesca dell'Industria



PRODOTTI PER AUTO E MOTO

Automobilistica (VDA), che garantisce che gli standard qualitativi siano mantenuti in accordo alle specifiche ISO 22241.

5.SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Non esplosivo, non infiammabile, non pericoloso per l'ambiente, AdBlue è classificato nella categoria di rischio minimo per il trasporto di prodotti chimici liquidi. Non è un carburante, né un additivo per carburanti e ha un serbatoio dedicato nel vostro veicolo. Questo viene riempito in modo simile al rifornimento di gasolio. In caso l'AdBlue venga a contatto con le vostre mani è sufficiente sciacquarle con acqua.

CARATTERISTICHE CHIMICO- FISICHE	U.M.	VALORI	METODO DI ANALISI
Titolo	% p/p	31,8 – 33,2	
Densità a 20°C	kg/m ³	1,087 – 1,093	
Indice di rifrazione a 20 °C	-	1,3814 – 1,3843	
Alcalinità come NH ₃	% p/p	0,2 max	
Biureto	% p/p	0,3	
Aldeide	mg/kg	5 max	
Insolubili	mg/kg	20 max	
Fosfati come PO ₄	mg/kg	0,5 max	
Calcio	mg/kg	0,5 max	
Ferro	mg/kg	0,5 max	
Rame	mg/kg	0,2 max	
Zinco	mg/kg	0,2 max	
Cromo	mg/kg	0,2 max	
Nichel	mg/kg	0,2 max	
Alluminio	mg/kg	0,5 max	
Magnesio	mg/kg	0,5 max	
Sodio	mg/kg	0,5 max	
Potassio	mg/kg	0,5 max	
Punto di congelamento	°C	-11,5	
<ul style="list-style-type: none">- Prodotto realizzato con Acqua Demineralizzata- AdBlue® è un prodotto da usare solamente nei veicoli diesel dotati di tecnologia SCR per rispettare le normative Euro IV ed Euro V in merito alla riduzione delle emissioni di NOx.- AdBlue® non deve essere aggiunto nel serbatoio del gasolio ma nell'apposito serbatoio AdBlue®.			



6.DISPONIBILITA'

Art. 4602 Canestro Lt.2

Art.4610 Canestro Lt.10

(Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La S.I.A. srl non assume nessuna responsabilità per impieghi non idonei del prodotto).

release giugno 2015